

(2) Geräte und Schutzsysteme zur bestimmungsgemäßen Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen –
Richtlinie 2014/34/EU

(3) Bescheinigungsnummer

EPS 16 ATEX 2 117 X

Revision 2

(4) Gerät: RLT-Gerät Typ X-CUBE-Ex

(5) Hersteller: TROX GmbH

(6) Anschrift: Heinrich-Trox-Platz
47504 Neukirchen-Vluyn
Deutschland

(7) Die Bauart dieses Gerätes sowie die verschiedenen zulässigen Ausführungen sind in der Anlage zu dieser Konformitätsbescheinigung festgelegt.

(8) Bureau Veritas Consumer Products Services Germany GmbH bescheinigt aufgrund einer freiwilligen Prüfung auf Basis der Richtlinie 2014/34/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 26. Februar 2014 die Erfüllung der grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen für die Konzeption und den Bau von Geräten und Schutzsystemen zur bestimmungsgemäßen Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen gemäß Anhang II der Richtlinie. Die Ergebnisse der Prüfung sind in der vertraulichen Dokumentation unter der Referenznummer 16TH0262 festgelegt.

(9) Die grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen werden erfüllt durch Übereinstimmung mit:

EN IEC 60079-0:2018


EN ISO 80079-36:2016


EN ISO 80079-37:2016


(10) Falls das Zeichen „X“ hinter der Bescheinigungsnummer steht, wird auf besondere Bedingungen für die sichere Anwendung des Gerätes in der Anlage zu dieser Bescheinigung hingewiesen.

(11) Diese Konformitätsbescheinigung bezieht sich nur auf Konzeption und Prüfung des festgelegten Gerätes gemäß Richtlinie 2014/34/EU. Weitere Anforderungen dieser Richtlinie gelten für die Herstellung und das Inverkehrbringen dieses Gerätes. Diese Anforderungen werden nicht durch diese Bescheinigung abgedeckt.

(12) Die Kennzeichnung des Gerätes muss die folgenden Angaben enthalten:

 II 2G Ex h IIA/IIB/IIB+H2/IIC T3/T4 Gb (innen / außen)

 II 3G Ex h IIA/IIB/IIB+H2/IIC T3/T4 Gc (innen / außen)

 II 2D Ex h IIIB T135°C Db (innen / außen)

 II 3D Ex h IIIB T135°C Dc (innen / außen)



Zertifizierungsstelle Explosionschutz

Türkheim, 14.06.2022

Ulrich Feike



Bescheinigungen ohne Unterschrift und Siegel haben keine Gültigkeit. Diese Bescheinigung darf nur unverändert weiterverbreitet werden. Auszüge oder Änderungen bedürfen der Genehmigung von Bureau Veritas Consumer Products Services Germany GmbH.

(13) **Anlage**

(14) **Konformitätsbescheinigung EPS 16 ATEX 2 117 X**

Revision 2

(15) Beschreibung des Gerätes:

Das TROX RLT-Gerät X-CUBE-Ex dient ausschließlich zur Behandlung von Luft, d.h. Transportieren, Filtern, Erwärmen, Kühlen, Be- und Entfeuchten von Luft in explosionsfähigen Bereichen.

Alle metallischen Teile sind leitend miteinander verbunden und müssen in den örtlichen Potentialausgleich einbezogen werden.

Um statische Aufladungen zu vermeiden, sind die nichtmetallischen Bauteile entweder mit einem Warnhinweis versehen, ableitfähig mit einem Oberflächenwiderstand $< 10^9 \Omega$, die Flächenrestriktionen der EN ISO 80079-36 werden eingehalten oder die Nichtaufladbarkeit ist entsprechend nachgewiesen. Langgestreckte, aufladbare nichtmetallische Gegenstände haben für Gasgruppen IIA und IIB einen Durchmesser kleiner 3 cm und für die Gasgruppen IIB+H2 und IIC kleiner 2 cm.

Lackschichtdicken sind bei den Gasgruppen IIA und IIB auf eine maximale Dicke von 2 mm und bei den Gasgruppen IIB+H2 und IIC auf eine maximale Dicke von 0,2 mm beschränkt. Beim Vorhandensein stark Ladung erzeugender Prozesse ist keine Lackierung vorhanden oder die Durchschlagsspannung der verwendeten Lackierung beträgt, zusätzlich zu den Schichtdickenkriterien, $< 4 \text{ kV}$.

Alle elektrischen und mechanischen Geräte und Komponenten sind für die Installation im jeweiligen explosionsgefährdeten Bereich im Hinblick auf Kategorie, Gasgruppe und Temperaturklasse geeignet ausgeführt.

Der resultierende Umgebungstemperaturbereich sowie die resultierende Temperaturklasse ergeben sich aus den ungünstigsten Parametern der verwendeten Geräte.

(16) Referenznummer: 16TH0262

(17) Besondere Bedingungen:

Der Betreiber hat sicherzustellen, dass gemäß EN 1127-1 ein ausreichender Sicherheitsabstand zwischen Medientemperatur und der Mindestzündtemperatur des potenziell vorhandenen explosionsfähigen Gemisches eingehalten wird.

Bei der bauseitigen Montage muss sichergestellt werden, dass durch die Geräteverbindung die Erdungsmaßnahmen aller Einbaugeräte und Komponenten dauerhaft gewährleistet ist. Sämtliche metallischen Teile des RLT-Geräts müssen in die örtliche Potentialausgleichsmaßnahme einbezogen werden.

Umgebungstemperaturbereich: $-20 \text{ °C} \leq T_a \leq +40 \text{ °C}$

Bei Verwendung geeigneter Geräte und Komponenten erweitert sich der maximale Umgebungs- bzw. Betriebstemperaturbereich auf $+60 \text{ °C}$.

Der Blitzschutz der Anlage ist durch den Betreiber sicherzustellen.

(18) Grundlegende Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen:

Durch Übereinstimmung mit Normen abgedeckt.

Zertifizierungsstelle Explosionsschutz

Türkheim, 14.06.2022

Ulrich Feike

